

OBJETIVO: **Homologação de item para um novo fornecedor - ELUMA**

## 1 - DADOS DO ITEM A SER AVALIADO

DESCRIÇÃO: TUBO DE COBRE 5/16" X 0,30MM EFH's

UNIDADE DE CONSUMO: kg

COD LOTE ENGº / LOTE PILOTO: **5310820473**

DESENHO (Cod/Rev): **5310820473**

N.º AR / NF: **NA**

QUANTIDADE AVALIADA: 100 kg

FORNECEDOR: ELUMA

CONTATO FORNECEDOR: Philomeno Tel.: (85) 3131 - 6934  
philomenojr@philomenojr.com.br

RESPONSÁVEL PELO PROJETO: Valdemar Alves

RESPONSÁVEL PELO PROCESSO: Sandra Maria

RESPONSÁVEL PELA PRODUÇÃO: Régis Braga

## 2 - FOTO DO ITEM



## 3 - ÁREAS ENVOLVIDAS NA AVALIAÇÃO

- PRODUÇÃO FOGÃO
- PRODUÇÃO REFRIG.
- PRODUÇÃO BOTTLEÃO
- LAB. QUÍMICO
- LABORATÓRIO DESENVOLVIMENTO COCÇÃO
- LABORATÓRIO DESENVOLVIMENTO REFRIG.
- LABORATÓRIO DESENVOLVIMENTO BOTTLEÃO
- GTM
- OUTROS \_\_\_\_\_

RESPONSÁVEL PELO PREENCHIMENTO:  
Josafá Lins

## 4 - PROCEDIMENTO UTILIZADO

4.1 DOCUMENTO ESMALTEC:

RET 13.14 REV6

4.2 DOCUMENTO EXTERNO:

Norma ASTM-B 68

## 5 - AVALIAÇÃO DAS AMOSTRAS

## 5.1 - DIMENSIONAL

## CONFORME

A amostra foi submetida a avaliação dimensional, foram encontrados os resultados abaixo.

MEDIDAS				
MEDIÇÕES	ESPECIFICADO	TOLERÂNCIA	ENCONTRADO	CF/NC
Diâmetro Externo	5/16"	± 0,05 mm	5/16"	CF
Espessura da parede até 0,635	0,30 mm	≤ 0,05 mm	0,30 mm	CF

## 5.2 - FUNCIONAL

## CONFORME

A amostra foi submetida a avaliação funcional em linha de produção, onde foi utilizada como em uso comum dos tubos de cobre, sendo conformada às chapas dos frezers, passando pelos processos de alargamento de tubos, solda, pressurização com nitrogênio de 85,71 psi, evacuação do sistema e carga de gás refrigerante R-134a.

## 5.3 - ENSAIOS LABORATORIAIS

## NÃO REALIZADO

## 5.4 - RESULTADO DA AVALIAÇÃO DAS AMOSTRAS

Aprovado

SOLICITAR LOTE DE ENGENHARIA

QUANTIDADE 800 kg

## OBSERVAÇÕES:

RESPONSÁVEL PELA AVALIAÇÃO

Josafá Lins

APROVAÇÃO

Everardo Maciel

DATA

1/3/2010